



Obra  
REFORMA DA PRAÇA PANORAMA

Bancos  
SINAPI - 02/2026 - Bahia  
ORSE - 02/2026 - Sergipe

B.D.I.  
26,41%

Encargos Sociais  
Desonerado: embutido nos  
preços unitário dos insumos  
de mão de obra, de acordo  
com as bases.

Cronograma Físico e Financeiro

Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS	60 DIAS	90 DIAS	120 DIAS
1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	100,00%	25,00%	25,00%	25,00%	25,00%
		106.730,36	26.682,59	26.682,59	26.682,59	26.682,59
2	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00%	100,00%			
		144.955,06	144.955,06			
3	PERGOLADO/GUARDA-CORPO	100,00%				100,00%
		24.684,44				24.684,44
4	PAVIIMENTAÇÃO	100,00%		50,00%	50,00%	
		428.506,73		214.253,37	214.253,37	
5	EQUIPAMENTOS	100,00%			100,00%	
		42.494,78			42.494,78	
5.1	ACADEMIA DE GINÁSTICA	100,00%			100,00%	
		18.588,82			18.588,82	
5.2	PARQUE INFANTIL	100,00%			100,00%	
		23.905,96			23.905,96	
6	MOBILIARIO	100,00%				100,00%
		52.459,30				52.459,30
7	PAISAGISMO	100,00%			50,00%	50,00%
		120.619,44			60.309,72	60.309,72
8	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	100,00%		25,00%	50,00%	25,00%
		183.631,45		45.907,86	91.815,73	45.907,86
9	LIMPEZA GERAL	100,00%				100,00%
		18.867,00				18.867,00
Porcentagem			15,28%	25,54%	38,79%	20,38%
Custo			171.637,65	286.843,81	435.556,18	228.910,91
Porcentagem Acumulado			15,28%	40,83%	79,62%	100,0%
Custo Acumulado			171.637,65	458.481,46	894.037,64	1.122.948,56

MATHEUS CARDOSO SANTOS